



RAMSAUER®

323

UNIONI
DURATURE.

Struktur Hybrid

Sigillante monocomponente ibrido



CE

0757

22
Ramsauer
RA-323-V01-22

EN 15651-1 FExt.-Int.



Scheda tecnica

Versione: 09-2023

Test:

- EN 15651-1:2012-12 F25LM Est.-Int.
- EMICODE EC1^{PLUS} "a bassissime emissioni"
- Soddisfa il requisito VOC francese classe A+

1. Dati tecnici

| | |
|---|---|
| Base | Sigillante ibrido – polimero MS |
| Tempo di formazione della pellicola | ~ 11 min. (23 °C/50% URa) |
| Indurimento | -2,1 mm/24 ore (con +23 °C/50% URa) |
| Densità | ~ 1,38 (EN ISO 1183-1) |
| Ritiro volumetrico | ~ 2% (EN ISO 10563) |
| Stabilità dimensionale | < 3 mm |
| Resistenza termica | Da -40 °C a +90 °C (carico permanente) |
| Temperatura di lavorazione (ambiente, supporto) | inferiore +5 °C, superiore +35 °C |
| Deformazione totale amm. | 25% |
| Colori, (granulometria in mm) | Bianco, granulatura fine (0,25-0,5 mm), granulatura grossa (0,5-1,0 mm) |
| Confezioni | Cartuccia da 310 ml; altri contenitori su richiesta |

2. Caratteristiche

323 Struktur Hybrid è esente da silicone, inodore, indurisce praticamente senza restringersi, rapidamente resistente all'acqua e resistente alle intemperie. 323 Struktur Hybrid si contraddistingue per la sua ottima adesione su tanti tipi diversi di sottofondi, anche su quelli leggermente umidi. Il sigillante è sovraverniciabile ai sensi della norma DIN 52452 parte 4. Bisogna verificare preventivamente la compatibilità con il sistema impiegato per la pittura e la verniciatura.



323



RAMSAUER®

**UNIONI
DURATURE.**

Struktur Hybrid

Legenda

| | |
|--------|------------------------------------|
| + | Buona adesione senza mano di fondo |
| - | Nessuna adesione |
| Primer | Mano di fondo consigliata |

3. Tabella primer

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Vetro | + |
| Piastrella | + |
| Legno di pino | + |
| Calcestruzzo lucidato a umido | + |
| Calcestruzzo con finitura da cassero | + |
| Acciaio DC 04 | + |
| Acciaio zincato a fuoco | + |
| Acciaio inossidabile | + |
| Zinco | + |
| Alluminio | + |
| Alluminio AlMg1 | + |
| Alluminio AlCuMg1 | + |
| Alluminio 6016 | Primer 140 |
| Alluminio anodizzato | + |
| Ottone MS 63 durezza F 37 | + |
| PVC Kömadur ES | + |
| PVC dolce | Primer 100 |
| PC Makrolon Makroform 099 | + |
| Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1 | + |
| Polistirolo PS Iroplast | Primer 100 |
| ABS Metzoplast ABS 7 H | + |
| PET | + |
| PU qualità da taglio | + |
| Rame | + |
| Policarbonato | + |
| PMMA Röhm qualità ambienti sanitari | + |
| Specchi*2 | - |
| Pietra naturale | - |

Questa tabella è basata su test di adesione effettuati da parte della ditta Rocholl su corpi di prova sotto condizioni da laboratorio. In condizioni normali le caratteristiche di adesione dipendono da molteplici influssi esterni (intemperie, inquinamenti, sollecitazioni, ecc.). Per questo motivo la tabella ha solo valore orientativo e non è vincolante. Per ulteriori informazioni siete pregati di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. I test effettuati in precedenza si riferiscono solo alle caratteristiche di adesione e non hanno alcun significato in termini di compatibilità con i sottofondi menzionati.

*1: Diversi tipi di PLEXIGLAS® mostrano alcune differenze nella loro resistenza chimica. In alcune applicazioni si devono prevedere tensioni. Le tensioni che ne derivano, in combinazione con alcuni agenti, possono portare alla "formazione di cricche di tensione". La durata dell'esposizione, la temperatura e la concentrazione della sostanza agente influiscono in modo elementare sulle eventuali "cricche di tensione". Quando si utilizzano i nostri prodotti in combinazione con PLEXIGLAS®, occorre quindi verificare in anticipo l'idoneità del materiale.

*2: La compatibilità con un'ampia varietà di rivestimenti per specchi di diversi produttori viene regolarmente testata nel nostro laboratorio. Non potendo calcolare i processi di produzione dei diversi produttori, e in funzione del sottofondo esistente e delle varianti di incollaggio, consigliamo di effettuare delle prove preliminari.

4. Applicazione

323 Struktur Hybrid è adatto per giunti di raccordo secondo la norma EN 15651-1: 2012-12 nonché per giunti all'interno e all'esterno in cui si desidera realizzare una superficie strutturata. Essendo assolutamente privo di silicone, questo prodotto potrà essere applicato anche nel settore delle verniciature e dei rivestimenti di polvere. Grazie alla sua formula esente da silicone il prodotto potrà essere utilizzato anche su sottofondi umidi formando immediatamente una superficie resistente all'umidità. 323 Struktur Hybrid è particolarmente adatto per il riempimento di screpolature e per la riparazione di intonaci strutturali e rustici.



RAMSAUER®

323

UNIONI
DURATURE.

Struktur Hybrid

5. Soddisfa i requisiti della scheda di istruzione IVD (Associazione tedesca dell'industria dei sigillanti)

| | |
|-------|--|
| NO 12 | Sovraverniciabilità di sigillanti che assorbono i movimenti nell'edilizia del soprassuolo. Requisiti ed effetti. |
| NO 16 | Giunti di raccordo nella costruzione a secco. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili |
| NO 20 | Impermeabilizzazione di giunti su elementi strutturali in legno e materiali a base di legno. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili |
| NO 28 | Risanamento di impermeabilizzazioni di giunti difettose sulla facciata |
| NO 29 | Lavori di giuntatura nel settore imbianchini e verniciatori |

6. Lavorazione

Informazioni generali: La data di scadenza del materiale deve essere rispettata, altrimenti le proprietà meccaniche dichiarate del prodotto non possono più essere garantite. È necessario prestare attenzione alla temperatura ambiente e del sottofondo. Prima della lavorazione è necessario assicurare che tutti i materiali di costruzione nella zona di contatto siano compatibili con il sigillante. **Pretrattamento delle superfici di adesione:** Le superfici di adesione devono essere solide, asciutte ed esenti da polvere, olio e grasso. In caso di necessità applicare accuratamente uno strato di primer idoneo sulle superfici di adesione. L'aderenza e la compatibilità con materiali sintetici devono essere verificate in funzione del singolo progetto. I sottofondi contenenti catrame e bitume non sono adatti come fondo ancorante o devono essere prima testati indipendentemente. **Formazione del giunto:** Nel caso di giunti che assorbono i movimenti, le dimensioni devono essere scelte in base all'assorbimento delle sollecitazioni massimo previsto. La sezione del giunto deve essere pianificata in anticipo e rispettata. Non sono ammesse dimensioni dei giunti non conformi allo stato dell'arte. Il riempimento deve essere effettuato con un profilo adatto a base di PE a celle chiuse. **Applicazione del sigillante:** Il materiale deve essere applicato sul giunto in modo uniforme e senza bolle entro la temperatura di applicazione. Nel caso di un pretrattamento del sottofondo con un primer, è necessario tener conto del tempo di essiccazione di quest'ultimo. Nella ripassatura deve essere assicurato un buon contatto con le superfici di adesione/bordi del giunto.

7. Limiti di applicazione

Attenzione: Non adatto per l'impermeabilizzazione e l'incollaggio di pietra naturale (imbrattamento dei bordi). Durante la sovraverniciatura del sigillante con pitture in resina alchidica possono crearsi delle incompatibilità (problemi di indurimento, superficie collosa, scolorimenti ecc.). A causa della varietà di vernici e prodotti vernicianti presenti sul mercato, consigliamo di fare delle prove preliminari. A causa delle proprietà elastiche del materiale, per principio il sigillante non dovrebbe essere sovraverniciato su tutta la superficie. Adattare possibilmente il sigillante alla vernice impiegata. Non adatto per la sigillatura di scanalature eseguite nell'infisso nonché in ambito idrosanitario e in condizioni di bagnato costante. Evitare il contatto tattile con materiali bituminosi e materiali che emettono ammorbidenti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, vernici isolanti e rivestimenti bituminosi ecc. Gli influssi ambientali (ad es. temperatura elevata, sollecitazione UV, influssi di sostanze chimiche come vapori ecc.) possono compromettere i colori, il che però non ha effetti negativi sulle caratteristiche del prodotto. Nel caso di incollaggi e impermeabilizzazioni del vetro esposti ai raggi UV siete pregati di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. Prima della lavorazione l'utente deve assicurarsi che i materiali di costruzione (solidi, liquidi o in forma gassosa) nella zona di contatto siano compatibili con il sigillante. Elevate temperature del substrato o del sottofondo durante la lavorazione possono provocare limitazioni delle caratteristiche meccaniche.

8. Direttive di sicurezza

A questo proposito rimandiamo alle attuali schede di sicurezza CE. Queste sono disponibili in ogni momento sulla nostra home page all'indirizzo www.ramsauer.eu.



RAMSAUER®

**UNIONI
DURATURE.**

323

Struktur Hybrid

9. Indicazioni per l'uso

Durante la lavorazione e l'indurimento è necessario assicurare una buona ventilazione. A causa della grande varietà di possibili influssi nella lavorazione e applicazione, l'applicatore deve sempre eseguire una lavorazione di prova prima dell'impiego. È necessario osservare la data di scadenza del materiale. I sigillanti monocomponente non sono adatti per incollaggi a superficie intera. Con l'aumento dello spessore dello strato, la velocità di indurimento si riduce. Se il materiale monocomponente viene impiegato in spessori dello strato superiori a 15 mm, contattate il nostro servizio di tecnica applicativa. In caso di stoccaggio e/o trasporto dei prodotti per un periodo prolungato (varie settimane) a temperature/umidità dell'aria elevate, possono prodursi riduzioni della conservazione o variazioni delle proprietà del materiale.

10. Responsabilità per vizi del prodotto

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sottofondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Per questo motivo la garanzia di un determinato risultato di lavorazione oppure una responsabilità, qualunque ne sia il titolo, non possono essere basati né su queste indicazioni né su consultazioni personali, salvo il caso di dolo o colpa grave da parte nostra. Ramsauer garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza.

Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Valgono le nostre Condizioni generali di vendita attuali, da scaricare in ogni momento sul nostro sito www.ramsauer.eu. Con la pubblicazione di una nuova versione / revisione della scheda tecnica, tutte le versioni precedenti del rispettivo prodotto perdono la loro validità.